



[Home](#) > [User](#) > [Author](#) > [Submissions](#) > #5186 > [Summary](#)

#5186 Summary

[SUMMARY](#) [REVIEW](#) [EDITING](#)

Submission

Authors	Merry Siska, Muhammad Aziz Azizi
Title	ANALISA 5S PADA LANTAI PRODUKSI PT. SUTRA BENTA PERKASA
Original file	None
Supp. files	None
Submitter	Merry Siska
Date submitted	May 22, 2018 - 05:22 PM
Section	Articles
Editor	None assigned

Status

Status	Archived
Initiated	29-06-2018
Last modified	29-06-2018

Submission Metadata

[EDIT METADATA](#)

Authors

Name	Merry Siska
Affiliation	UIN Sultan Syarif Kasim Riau
Country	Indonesia
Bio Statement	—
Principal contact for editorial correspondence.	
Name	Muhammad Aziz Azizi
Affiliation	—
Country	—
Bio Statement	—

Title and Abstract

Title	ANALISA 5S PADA LANTAI PRODUKSI PT. SUTRA BENTA PERKASA
Abstract	PT. Sutra Benta Perkasa merupakan salah satu perusahaan manufaktur yang bergerak dibidang percetakan dan penerbitan dimana hasil dari produksi tersebut berupa buku melayu, buletin teladan, dan majalah dinamis. Motivasi dan kenyamanan para pekerja merupakan salah satu faktor yang perlu diperhatikan agar kegiatan produksi berjalan dengan efektif dan efisien. Agar meningkatnya motivasi para pekerja, tentunya pabrik ini menciptakan suasana lingkungan kerja yang aman, nyaman, efektif, dan efisien sehingga mampu bertahan dan bersaing dengan perusahaan pengolahan kelapa sawit lainnya. Oleh karena itu, dalam upaya meningkatkan produktivitas dengan memperhatikan aspek lingkungan kerja pada setiap stasiun kerja, perusahaan perlu evaluasi lingkungan kerja dari aspek 5S (<i>Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, dan Shitsuke</i>). Dengan tujuan untuk memberikan usulan perbaikan



Additional Menu

- [Online Submission](#)
- [Focus and Scope Submission](#)
- [Editorial Team](#)
- [Peer Review Process](#)
- [Open Access Policy](#)
- [Publication Ethics Statement](#)
- [Publication Fee](#)
- [Indexing Site](#)
- [Copyright Notice](#)

Tools



berdasarkan aspek 5S pada lantai produksi, tempat pembuangan limbah, dan tempat penyimpanan peralatan.

Penelitian ini adalah berjenis deskriptif murni, karena dalam penelitian ini tidak dilakukan perancangan dan penerapan pada perusahaan. Variabel yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode 5S (*Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, dan Shitsuke*). Sumber data yang digunakan untuk mengumpulkan data melalui observasi dan wawancara kepada pihak perusahaan baik pimpinan dan karyawan. Analisis yang dilakukan pada PT. Sutra Benta Perkasa berdasarkan aktivitas *Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, dan Shitsuke*. Hasil dari penelitian menunjukkan bahwa pada lantai produksi, tempat pembuangan limbah, dan tempat penyusunan peralatan belum sesuai dengan aktivitas 5S secara optimal, dan diberikan usulan perbaikan yang harus diimplementasikan oleh pihak perusahaan agar pencapaian 5S dapat dioptimalkan.

Kata Kunci: Metode 5S (*Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, dan Shitsuke*), Ergonomi

Indexing

Language en

Supporting Agencies

Agencies —

References

- References
- [1] Agustin, Nina dan Hari Purnomo. 2013. "Implementasi 5S pada CV.Valasindo menggunakan Pendekatan Ergonomi Partisipatori". Yogyakarta: Jurusan Teknik Industri Universitas Islam Indonesia.
- [2] Ariani, F. 2010. Analisis Postur Kerja dalam Sistem Manusia Mesin untuk Mengurangi Fatigue Akibat Kerja pada Bagian Air Traffic Control (ACT) di PT. Angkasa Pura II Polonia Medan. *Jurnal Dinamis* Vol. II, No, 6, Januari 2010. Medan: Universitas Sumatera Utara.
- [3] Husein, Torik dan Ari Sarsono. 2009. "Perancangan Sistem Kerja Ergonomis untuk Mengurangi Tingkat Kelelahan". Universitas Mercu Buana.
- [4] Kurniawan, Henri S. 2013. Studi Deskriptif Manajemen Kualitas dengan Metode 5S di Gudang Hypermarket X Surabaya. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya* Vol. 2 No.2 (2013). Surabaya: Manajemen Fakultas Bisnis dan Ekonomika.
- [5] Muchtiar, Yesmizarti, Noviyarsidan Adriansyah. 2007. Implementasi Metode 5s Pada Lean Six Sigma dalam Proses Pembuatan Mur Baut Versing (Studi Kasus Di Cv. Desra Teknik Padang). *Jurnal Teknik Industri* Vol.9, No. 1, Juni 2007: 63-74. Padang: Teknik Industri Universitas Bung Hatta.
- [6] Mustain. 2008. Pengaruh Kesesuaian Ukuran Meja Praktikum Anatomi dengan Ukuran Antropometri Mahasiswa FK UNDIP Terhadap Munculnya Keluhan Kesehatan. Semarang: Universitas Diponegoro.
- [7] Rimawan, Erry dan Eko Sutowo. 2015. Analisa Penerapan 5s+Safety Pada Areawarehouse di PT. Multifilling Mitra Indonesia. *Jurnal Ilmiah PASTI Volume VI Edisi 1- ISSN 2085-5869*. Jakarta: Teknik Industri Universitas Mercubuana.
- [8] Simanjuntak, Risma dan Dian Hernita. 2008. Usulan Perbaikan Metode Kerja Berdasarkan Micromotion Study dan Penerapan Metode 5S untuk Meningkatkan Produktifitas. *Jurnal Teknologi*, Volume 1 Nomor 2, Desember 2008, 191-203. Yogyakarta: Institut Sains dan Teknologi AKPRIND.
- [9] Siska, Merry dan Hendriadi. 2012. Perancangan Fasilitas Pabrik Tahu untuk Meminimalisasi Material Handling. *Jurnal Teknik Industri*, Vol. 13, No.2, Agustus 2012: 133-141. Pekanbaru: Teknik Industri Fakultas Sains dan Teknologi UIN Sultan Syarif Kasim Riau.
- [10] Supriyanto, Firman dan Arif Rahman. 2011. "Perancangan Sistem Pengukuran Antropometri Badan dan Pembuatan Pola dalam Industri Konveksi dengan Menggunakan Image Processing". Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh November.
- [11] Satalaksana. 1979. *Teknik Tata Cara Kerja*. Bandung: Jurusan Teknik Industri Institut Teknologi Bandung.
- [12] Wignjosoebroto, dkk. 2010. Perancangan Lingkungan Kerja dan Alat Bantu yang Ergonomis untuk Mengurangi Masalah Back Injury dan Tingkat Kecelakaan Kerja pada Departemen Mesin Bubut. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh November.
- [13] Wignjosoebroto, . 2008. *Ergonomi Studi Gerak dan Waktu*. Surabaya: Guna Widya.
- [14] Zuwandi dkk. 2010. Analisis Ergonomi Terhadap Rancangan Fasilitas Kerja Pada Stasiun Kerja di Bagian Skiving dengan Antropometri Orang Indonesia.



Visitors

	106,648		261
	2,452		163
	613		135
	322		63
	264		54

FLAG counter



View My Stats

JOURNAL CONTENT

Search

Search Scope

All

Search

Browse

- » By Issue
- » By Author
- » By Title
- » Other Journals

Published by:

Industrial Engineering Department

Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau, Indonesia

Office Address:

H.R. Soebrantas KM 15.5, Tampan, Pekanbaru, Riau, Indonesia 28293

email: jti.fst@uin-suska.ac.id

WA admin : +62 812-9167-0899

Indexed by:

