

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING FORUM ILMIAH INTERNASIONAL

Judul Artikel : Independent Campus on Industrial Engineering Undergraduate Program in Indonesia: A Delphi Method

Jumlah Penulis : 4 orang

Status Pengusul : penulis pertama

Identitas Prosiding : a. Nama Seminar : 2020 IEEE International Conference on Industrial Engineering and Engineering Management (IEEM)
 b. ISBN/ISSN : 978-1-5386-7220-4
 c. Waktu pelaksanaan : 14-17 December 2020
 d. Penyelenggara Seminar : IEEE (Singapore, Singapore)
 e. Alamat Web Seminar :
<https://ieeexplore.ieee.org/xpl/conhome/9309717/proceeding>
 f. URL Dokumen :
<https://ieeexplore.ieee.org/document/9309800>
 g. terindeks di (jika ada) : SCOPUS

Kategori Publikasi Makalah : Prosiding Internasional Terindeks pada Scimagoj dan Scopus
 (beri ✓ pada kategori yang tepat) Prosiding Internasional Terindeks pada Scopus, IEEE Explore, SPIE
 Prosiding Internasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional Terindeks pada Scimagoj dan Scopus 30 <input type="checkbox"/>	Internasional Terindeks pada Scopus, IEEE Explore, SPIE 25 <input checked="" type="checkbox"/>	Internasional 15 <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi Prosiding (10%)		2,5		2
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		7,5		7
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		7,5		7
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)		7,5		7
Total = (100%)		25		0,6 x 23 = 13,8

Catatan Penilaian artikel oleh reviewer

a. Kelengkapan unsur: semua unsur ada dan ditulis dengan baik

b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan: Lingkup kajian spesifik tetapi luas karena menjangkau level nasional


c. Kecukupan dan kemutakhiran data/ informasi dan metodologi: Data mencukupi karena melibatkan pakar. Tahapan studi sesuai dengan metode yang digunakan.

d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/ jurnal: Diterbitkan oleh institusi bereputasi

e. Indikasi plagiasi: Tidak ada indikasi plagiarisme

f. Kesesuaian bidang ilmu: Sesuai bidang ilmu

Reviewer 1



Prof. Dr. Rika Ampuh Hadiguna, ST, MT
 NIP. 197307231999031003
 Universitas Andalas
 Guru Besar Teknik Industri

* dinilai oleh dua reviewer secara terpisah
 ** Coret yang tidak perlu

KARYA ILMIAH : PROSIDING FORUM ILMIAH INTERNASIONAL

Judul Artikel : Independent Campus on Industrial Engineering Undergraduate Program in Indonesia: A Delphi Method

Jumlah Penulis : 4 orang

Status Pengusul : penulis pertama

Identitas Prosiding : a. Nama Seminar : 2020 IEEE International Conference on Industrial Engineering and Engineering Management (IEEM)
 b. ISBN/ISSN : 978-1-5386-7220-4
 c. Waktu pelaksanaan : 14-17 December 2020
 d. Penyelenggara Seminar : IEEE (Singapore, Singapore)
 e. Alamat Web Seminar : <https://ieeexplore.ieee.org/xpl/conhome/9309717/proceeding>
 f. URL Dokumen : <https://ieeexplore.ieee.org/document/9309800>
 g. terindeks di (jika ada) : SCOPUS

Kategori Publikasi Makalah : Prosiding Internasional Terindeks pada Scimagorj dan Scopus
 (beri ✓ pada kategori yang tepat) Prosiding Internasional Terindeks pada Scopus, IEEE Explore, SPIE
 Prosiding Internasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional Terindeks pada Scimagorj dan Scopus 30 <input type="checkbox"/>	Internasional Terindeks pada Scopus, IEEE Explore, SPIE 25 <input checked="" type="checkbox"/>	Internasional 15 <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi Prossiding (10%)		2,5		2
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		7,5		7
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		7,5		7
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)		7,5		7
Total = (100%)		25		23

Catatan Penilaian artikel oleh reviewer

a. Kelengkapan unsur : *Kapian ini telah memenuhi untuk yang lengkap karena mangi lebih laeorb perusahaan yang terstruktur*

b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan : *Studi kasus yang orlangi pd arblu ini setelah secara mendalam dan bebanan dg ketajaman Indonesia terhadap standar maha banyu teknik industri*

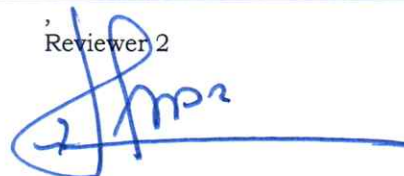
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/ informasi dan metodologi : *Data yang or peroleh cukup benar bu sun cas dari kebutuhan industri melalui interview dan FGD*

d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/ jurnal : *Artikel ini telah or terbitkan pd prosiding bereputasi internasional yang mengumpul kem para polak or bidang teknik industri*

e. Indikasi plagiasi : *Tidak or terdapat indikasi plagiasi pd artikel ini*

f. Kesesuaian bidang ilmu : *Studi kasus pada industrial engineering departemen or keppan ini sesuai dengan bidang ilmu penulis*

Reviewer 2



Prof. Dr. Wahyudi Sutopo, ST, MSi
 NIP. 197706252003121001
 Universitas Sebelas Maret
 Guru Besar Teknik Industri

* dinilai oleh dua reviewer secara terpisah
 ** Coret yang tidak perlu