

## **BAB VI PENUTUP**

### **6.1 Kesimpulan**

Adapun kesimpulan yang dapat diambil pada penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Faktor yang mempengaruhi kecacatan pada produk batako adalah pengayakan, komposisi bahan dan penjemuran.
2. Cara mengurangi cacat produk dengan metode taguchi didapatkan hasil yang optimal yaitu dengan melakukan pengayakan pada tanah yang akan digunakan pada pembuatan batako, menggunakan komposisi bahan dengan perbandingan 1:4 dan adanya tempat penjemuran agar batako tidak terkena hujan dan panas yang dapat menyebabkan batako bersifat getas.
3. Kualitas tekan awal batako  $20 \text{ kg/cm}^2$  setelah dilakukan eksperimen dengan komposisi yang optimal didapatkan kuat tekan rata-rata batako yaitu  $56,14 \text{ kg/cm}^3$  tergolong bata beton pejal dengan kualitas II.

### **6.2 Saran**

Saran yang dapat diberikan kepada perusahaan dan untuk penelitian selanjutnya adalah:

1. Perusahaan seharusnya memperhatikan proses pembuatan batako serta material yang digunakan seperti kualitas yang digunakan, komposisi bahan yang digunakan serta menyediakan tempat penyimpanan.
2. Diharapkan pada penelitian lebih lanjut untuk menambah level penelitian.