

BAB VI PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan pengolahan data dan analisa yang telah dilakukan, maka didapat kesimpulan yaitu:

1. Minimasi kegiatan *non value added* dilakukan dengan menggunakan *software* arena pada *Future State Map* MVSM (*Maintenance Value Stream Map*), maka dapat menghilangkan *delay* pada aktifitas perawatan sedang dilakukan. Selain itu, adanya penjadwalan khusus pada komponen mesin *thresher* sehingga aktifitas perawatan lebih efisien ketika dilakukan.
2. Besar % peningkatan efisiensi perawatan tertinggi terjadi pada komponen *Electromotor*, *Electromotor Traveling*, *Electromotor Telting*, dan *Electromotor Liveting* yaitu sebesar 15,81%, sedangkan besar % peningkatan efisiensi perawatan terendah terjadi pada komponen *Gearbox Thresher* yaitu sebesar 3,14%.

6.2 Saran

Saran mengenai laporan ini adalah sebagai berikut:

1. Bagi PT. Perkebunan Nusantara V Sei Galuh Kampar dapat menjadi masukan dan menerapkan hasil pengolahan untuk mengurangi permasalahan *breakdown* mesin *thresher* dan juga mengurangi *downtime* mesin.
2. Diharapkan pada penelitian selanjutnya dapat meminimalisir NVA (*Non Value Added*) dari proses-proses perawatan di PT. Perkebunan Nusantara V Sei Galuh Kampar dengan membuat standar langkah-langkah perbaikan mesin berupa SOP (*Standard Operating Procedure*) perawatan yang baik dengan pendekatan *lean manufacture*. SOP yang dimaksud adalah pelaksanaan perawatan mesin *thresher* dari awal persiapan perbaikan hingga proses pengecekan setelah perbaikan dilakukan.