



## LEMBAR PENGESAHAN

### PERANCANGAN FASILITAS KERJA PROSES PENGELASAN YANG ERGONOMIS DENGAN MENGGUNAKAN METODE *DESIGN FOR MANUFACTURE AND ASSEMBLY (DFMA)* (Studi Kasus: Bengkel Las Wen)

#### TUGAS AKHIR

Oleh:


**FAJAR SIDIK RUDINI**  
**NIM. 11452101783**


Telah dipertahankan di depan sidang dewan penguji  
Sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik  
Fakultas Sains dan Teknologi Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau  
di Pekanbaru, pada tanggal 27 Mei 2019

Pekanbaru, 27 Mei 2019

Mengesahkan,

**Ketua Jurusan**

**Dekan**  
  
  
**Dr. Drs. H. Mas'ud Zein, M.Pd.**  
**NIP. 19631214 198803 1 002**

  
**Dr. Fitra Lestari Norniza, ST, M.Eng**  
**NIP. 19850616 201101 1 016**

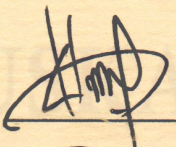

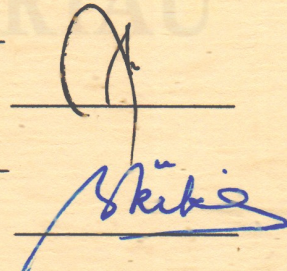
#### DEWAN PENGUJI :

**Ketua : Misra Hartati, ST, MT**

**Sekretaris : Nofirza, ST, M.Sc, IPM**

**Anggota I : Anwardi, ST, MT**

**Anggota II : Dr. Rika, S.Si, M.Sc**

- Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar UIN Suska Riau.
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UIN Suska Riau.