

Hak Cipta Diindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar UIN Suska Riau.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UIN Suska Riau.

BAB IV

GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

4.1 Sejarah Singkat PT Multiguna Precast Mandiri

Pada awalnya perusahaan ini berdiri sejak Februari 2007 dengan nama perusahaan UD Multiguna, sebuah perusahaan yang bergerak dibidang pengolahan berbagai macam produk beton yang berada diwilayah Kampar, tepatnya di jalan Raya Pekanbaru Bangkinang KM 17 Rimbo Panjang.

Setelah perusahaan ini berjalan selama satu tahun UD Multiguna berubah menjadi CV Multiguna, dan dengan kemajuan yang begitu pesat, CV Multiguna berganti nama menjadi PT Multiguna Precast Mandiri pada tanggal 1 Juni 2010, sebagai jawaban atas tingginya permintaan beton diwilayah pekanbaru dan sekitarnya. PT Multiguna Precast Mandiri didirikan tidak hanya untuk memenuhi permintaan, tapi juga menjadikan salah satu penyedia beton yang profesional dan terpercaya dengan komitmen menjaga mutu dan memberikan pelayanan prima kepada seluruh konsumen. Pada saat ini produk yang telah diproduksi meliputi:

- a. Precast concrete : Tiang Pancang, Box Culver, saluran U-Dicth dan Pagar Panel.
- b. Beton cetak : Paving Blok, Kasting dan Batako.
- c. Stone Crusher : Batu Pecah, Koral Saring, Pasir Saring, dan Abu Batu.

Hak Cipta Diindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar UIN Suska Riau.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UIN Suska Riau.

4.2 Visi dan Misi PT Multiguna Precast Mandiri

4.2.1 VISI PT Multiguna Precast Mandiri

Menjadi perusahaan terkemuka dibidang penyedia barang dan jasa kontruksi yang memenuhi kepuasan pelanggan, stakeholder dan karyawan melalui peningkatan sumber daya, ilmu pengetahuan dan kepedulian terhadap perkembangan keinginan konsumen.

4.2.2 MISI PT Multiguna Precast Mandiri

Yang menjadi misi dari perusahaan PT Multiguna Precast Mandiri Rimbo Panjang adalah sebagai berikut:

- a. Meningkatkan nilai perusahaan bagi stakeholder
- b. Memenuhi keinginan dan harapan konsumen
- c. Menciptakan sistem yang efektif dan efisien dalam meningkatkan daya saing perusahaan
- d. Menciptakan lingkungan kerja yang aman serta meningkatkan kesejahteraan dan kesempatan pengembangan karyawan
- e. Membangun hubungan kemitraan yang setara dengan perusahaan sejenis.

4.3 Proses produksi produk Tiang Pancang

Berikut langkah-langkah proses produksi Tiang Pancang:

1. Membuat tulang beton sesuai dengan ukuran
2. Mengelas kedua ujung tulang beton dengan plat yang telah disediakan
3. Membersihkan cetakan tiang pancang dan memasang mal cetakan
4. Meletakan tulang beton kedalam cetakan yang sudah tersedia

Hak Cipta Diindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar UIN Suska Riau.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UIN Suska Riau.

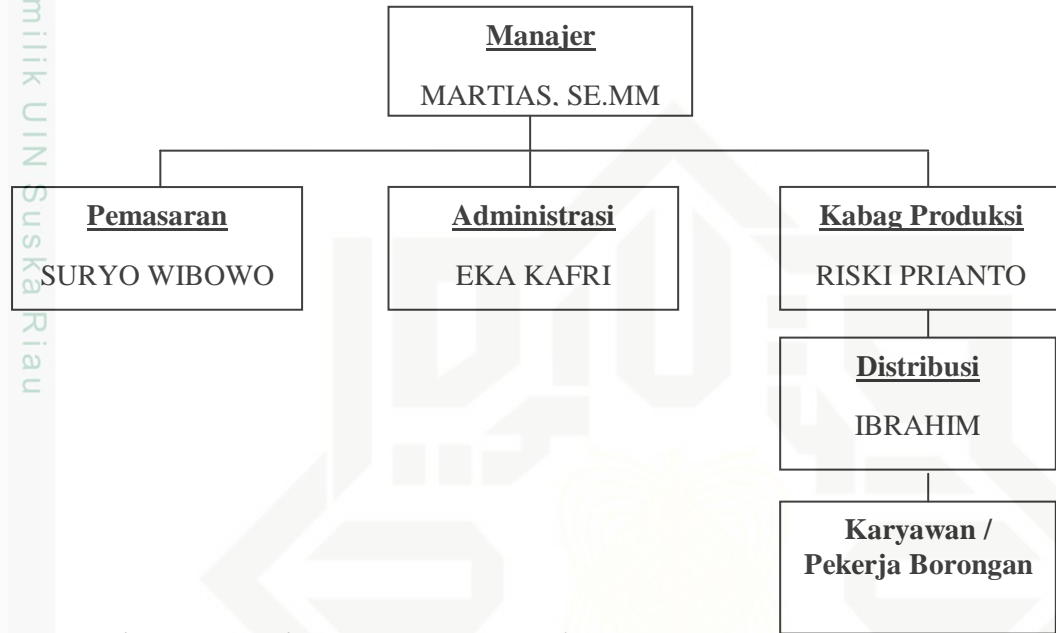
5. Mengisi cetakan dengan semen cor dengan bahan baku berupa semen, pasir dan kerikil yang terdapat pada mobil molen yang telah disiapkan diawal proses produksi, kemudian memadatkan dan meratakan semen cor pada cetakan agar hasil dari produk rata
6. Memberi besi pegangan pada cetakan untuk proses pengangkatan
7. Setelah semen dalam cetakan kering selanjutnya yaitu proses pengangkatan produk tiang pancang dari cetakan
8. Pengangkatan tiang pancang menggunakan alat pengangkat yang dikaitkan pada besi yang sudah dibuat pada beton, kemudian ditarik menggunakan sejenis alat berat dan kemudian tiang pancang diletakkan ditempat penyimpanan.

4.4 Struktur Organisasi PT Multiguna Precast Mandiri

Struktur organisasi merupakan kerangka manajemen sumber daya manusia yang merupakan pencerminan dan rangkaian kegiatan dalam pelaksanaan manajemen perusahaan. Adapun struktur organisasi PT Multiguna Precast Mandiri sebagai berikut:

STRUKTUR ORGANISASI

Gambar 4.1 :



Sumber : PT Multiguna Precast Mandiri, 2017

4.5 Uraian Tugas

Adapun uraian tugas dari struktur organisasi PT Multiguna Precast Mandiri sebagai berikut:

1. Manajer

Pemilik dan sebagai pemimpin, memberikan motivasi, semangat, pembinaan, pengawasan serta kebijaksanaan kepada semua karyawan supaya terbentuknya kerjasama yang efisien dalam team dan tercapainya tujuan kerja.

2. Pemasaran

Berperan sebagai memasarkan barang yang telah di produksi kepada konsumen.

Hak Cipta Diindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar UIN Suska Riau.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UIN Suska Riau.

3. Administrasi

Wewenang memegang peran terhadap keuangan perusahaan dan pembelian bahan.

4. Kabag Produksi

Penanggung jawab secara keseluruhan pada pabrik dan barang yang di produksi.

5. Distribusi

Berperan sebagai pengadaan barang dan jasa, pengiriman barang produksi kepada konsumen dan sebagai bagian yang mengatur keluar masuknya barang kedalam perusahaan.