

BAB VI PENUTUP

6.1 Kesimpulan

1. Setelah dilakukannya pengolahan data menggunakan beberapa metode, maka didapatkan usulan *layout* yang lebih baik dari segi jarak dan aliran pada PT. Gemilang Artha Prima Lestari. Didapatkan Alternatif terpilih yang memiliki jarak *material handling* terkecil terdapat pada Teknik Konvensional alternatif 2. Jarak *material handling* pada Teknik Konvensional alternatif 2 sebesar 57,5 meter dengan jarak tempuh sebesar 1395 meter.

2. Setelah dilakukannya simulasi menggunakan *software ARENA*, maka didapatkan keterlambatan proses produksi sebanyak 3 proses. Ini karena *input* sebanyak 30 untuk satu hari kerja dan proses produksi yang terselesaikan hanya 27 proses produksi.

6.2 Saran

1. Dengan penelitian ini diharapkan pihak perusahaan memberikan perhatian pada Tata Letak lantai produksi, sehingga dengan *relayout* ini dapat memberikan dampak yang positif serta lebih efisien dari segi waktu dan jarak serta proses produksi kedepannya.

2. Saran untuk penelitian selanjutnya yaitu, sebaiknya dalam menggunakan Teknik Konvensional dan Algoritma *Blocplan* lebih mempertimbangkan permasalahan yang terdapat pada perusahaan serta pada pengolahannya agar dapat menambahkan indikator dari segi biaya dalam pemilihan *layout* usulan.