

**REDESIGN TATA LETAK FASILITAS UD. BAKTI KACA
(Studi Kasus: Bukit Raya, Pekanbaru)**

**ALI RATSAN JANIN
11252103185**

Tanggal Sidang : 25 Juli 2019
Tanggal Wisuda : April 2020

Teknik Industri
Fakultas Sains dan Teknologi
Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau
Jl. Soebrantas No.155 Pekanbaru

ABSTRAK

UD. Bakti Kaca merupakan Usaha Kecil menengah (UKM) milik bapak Bakti yang beralamat di Jl. Ikhlas, Bukit Raya, Pekanbaru. Produk best seller dalam usaha ini adalah produk etalase. Namun UD. Bakti Kaca memiliki beberapa kendala, diantaranya mengalami kendala dalam hal jarak pemindahan bahan baku serta tata letak peralatan dan material yang kurang teratur. Penelitian ini bertujuan untuk merancang ulang tata letak fasilitas produksi UD. Bakti Kaca yang lebih efektif, menerapkan metode 5S untuk meningkatkan produktivitas, dan meminimasi biaya material handling. Data yang diambil adalah data luas lantai kerja, proses produksi, mesin yang digunakan dengan melakukan observasi lapangan. Hasil penelitian ini yakni total ongkos perpindahan per bulan seluruh stasiun kerja adalah sebesar Rp. 2.745. Dengan jarak total 46,2 meter, maka OMH per meternya adalah sebesar Rp. 59,42 meter. Total ongkos material handling per bulan pada layout awal yakni sebesar Rp. 92.754,62, sehingga terdapat beberapa stasiun kerja yang harus di disposisi. Pemilik juga harus selalu mengawasi setiap hari pekerjaan yang dilakukan anggotanya dengan kartu evaluasi 5S agar tercipta budaya kerja yang lebih baik.

Kata kunci : Perencanaan Tata Letak, Layout Usulan, Metode 5S

REDESIGN FACILITY LAYOUT UD. BAKTI KACA
(Case Study : Bukit Raya, Pekanbaru)

ALI RATSAN JANIN
11252103185

Date of Final Exam : 25th July, 2019
Date of Graduation Cremony : April, 2020

Industrial Engineering Departement
Faculty of Sciences and technology
State Islamic University of Sultan Syarif Kasim Riau
Soebrantas Street No.155 Pekanbaru

ABSTRACT

UD Bakti Kaca is a Small and Medium Enterprises (UKM) owned by Mr. Bakti, located at Jl. Ikhlas, Bukit Raya, Pekanbaru. The best seller product in this business is Etalase products. However, UD Bakti Kaca has several obstacles, including experiencing obstacles in terms of distance of moving raw materials and irregular equipment and material layout. This study aims to redesign the layout of the more effective UD Bakti Kaca production facilities, apply the 5S method to increase productivity, and minimize material handling costs. The data taken is data on work floor area, production process, machinery used by conducting field observations. The results of this study are that the total cost of moving per month for all work stations is Rp. 2,745. With a total distance of 46.2 meters, the OMH per meter is Rp. 59.42 meters. The total material handling cost per month in the initial layout is Rp. 92,754.62, so there are several work stations that must be disposed of. The owner must also keep an eye on every day the work of its members with 5S evaluation cards to create a better work culture.

Keywords : *Layout Planning, Proposal Layout, 5S Method*