



UIN SUSKA RIAU

PERANCANGAN STASIUN KERJA PENGEPAKAN KORAN DI PT. JINGGA PERKASA

Hak Cipta milik UIN Suska Riau

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar UIN Suska Riau.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UIN Suska Riau.

TOTOK ABDI MAULANA
11252100622

Tanggal Sidang : 20 Desember 2016
Periode Wisuda : Februari 2017

Jurusan Teknik Industri
Fakultas Sains dan Teknologi
Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau
Jl. Soebrantas KM. 15 No. 155 Pekanbaru

ABSTRAK

Perancangan area kerja yang benar sangat mempengaruhi hasil produk suatu perusahaan. Kegiatan produksi terkadang tidak memperhatikan waktu keterlambatan dan Kesehatan tubuh pekerja. Seperti proses produksi di PT. Jingga Perkasa yang tidak mempertimbangkan kesehatan operator dengan area kerja yang tidak ergonomi sehingga menyebabkan keterlambatan distribusi di stasiun pengepakan koran. Berdasarkan Perhitungan kuisioner *Quick Exposure Check* (QEC) diketahui bahwa seluruh operator mengalami sakit pada bahu, punggung atas dan pinggang. Berdasarkan penilaian menggunakan metode QEC nilai score exposure distasiun pengepakan yaitu 56,70% yang menandakan pekerjaan tidak baik dengan waktu baku pekerjaan yaitu 54.71 detik. Oleh karena itu dilakukan perancangan stasiun kerja untuk mengurangi resiko gangguan muskuloskeletal pada operator dan mengurangi waktu keterlambatan distribusi pada stasiun pengepakan. Berdasarkan penilaian metode QEC didapatkan bahwa *score exposure* pada stasiun pengepakan koran setelah perancangan yaitu 39,5% yang menandakan pekerjaan aman dengan waktu baku 37,17 detik. Kegiatan Metode perbaikan kerja penyusunan koran setelah perancangan dilakukan Sehingga waktu pekerjaan penyusunan koran menjadi lebih singkat yaitu 10,57 detik.

Kata Kunci: Antropometri, QEC (*Quicik Exposure Check*), STS (*Stopwatch Time Study*),



UIN SUSKA RIAU

DESIGNING WORK STATION PACKING NEWSPAPER IN PT. JINGGA PERKASA

TOTOK ABDI MAULANA
11252100622

Date of Final Exam : 20 December 2016
Period of Graduation Ceremony : February 2017

Industrial Engineering Departement
Faculty of Science and Technology
State Islamic University of Sultan Syarif Kasim Riau
Soebrantas Street No. 15 Pekanbaru

ABSTRACT

Design of work station Significantly affect the outcome in a company. Production activities sometimes do not pay attention time delay and health workers. As the production process at PT. Jingga Perkasa does not consider the health of the operator with ergonomic work station were not causing the delay in the distribution of newspaper packing station. Based on the calculation of QEC's questionnaire, it was known that all operators experiencing pain in the shoulder, upper back and waist. Based on the assessment using QEC method, the score exposure obtained in packing station was 56,70 % which indicated not work well with the standard time was 54,71 seconds. Therefore, to design work station to reduce the risk of musculoskeletal disorders to the operator and reduce the delay time distribution at a packing station. Based on the assessment using QEC method, the score exposure obtained in packing station after the design was 39,5 % which indicated a safe job with a standard time of 37,17 seconds. Activity methods of repair work the drafting newspaper done, so the paper drafting work time become shorter, it was 10,57 seconds.

Keywords: Antropometri, QEC (Quic Exposure Check), STS (Stopwatch Time Study),