

## DAFTAR ISI

	<b>Halaman</b>
<b>LEMBAR PERSETUJUAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>iii</b>
<b>LEMBAR HAK ATAS KEKAYAAN INTELEKTUAL.....</b>	<b>iv</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN .....</b>	<b>v</b>
<b>LEMBAR PERSEMBAHAN .....</b>	<b>vi</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>vii</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>viii</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>xii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>xvi</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xvii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xviii</b>

### **BAB I PENDAHULUAN**

1.1 Latar Belakang .....	I-1
1.2 Rumusan Masalah.....	I-4
1.3 Tujuan Penelitian.....	I-4
1.4 Batasan Masalah .....	I-5
1.5 Manfaat Penelitian.....	I-5
1.6 Sistematika Penulisan Laporan .....	I-5

### **BAB II LANDASAN TEORI**

2.1 Pengertian Keselamatan dan Kesehatan Kerja.....	II-1
2.2 Pengertian Kecelakaan Kerja .....	II-2
2.3 Faktor faktor yang menyebabkan terjadinya kecelakaan kerja .....	II-2
2.3.1 Unfase action.....	II-3
2.3.2 Unface condition.....	II-3

2.4 Tujuan dan Manfaat K3 .....	II-4
2.4.1 Aspek Hukum .....	II-4
2.4.2 Perlindungan Tenaga Kerja.....	II-4
2.4.3 Aspek Ekonomi .....	II-5
2.5 Kerugian Akibat Kecelakaan .....	II-5
2.6 Kerugian Akibat Kecelakaan .....	II-5
2.7 Persyaratan Keselamatan Kerja.....	II-5
2.8 Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3) .....	II-6
2.9 Pedoman Penerapan Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja .....	II-7
2.10 Hierarki Pengendalian Bahaya .....	II-9
2.10.1 Definisi Alat Pelindung Diri .....	II-10
2.10.2 Penggunaan Alat Pelindung Diri (APD) .....	II-11
2.10.3 Jenis Alat Pelindung Diri.....	II-12
2.10.3.1 Masker penyaring debu .....	II-12
2.10.3.2 Masker berhidung .....	II-12
2.10.3.3 Masker bertabung .....	II-12
2.10.3.4 Kacamata .....	II-12
2.10.3.5 Sepatu pengaman .....	II-13
2.10.3.6 Sarung tangan .....	II-13
2.10.3.7 Topi pengaman (helmet).....	II-13
2.10.3.8 Perlindungan telinga.....	II-13
2.10.3.9 Perlindungan paru-paru .....	II-14
2.10.3.10 Alat-alat pelindung lainnya.....	II-14
2.11 HIRA ( <i>Hazard Identification and Risk Assesment</i> ) .....	II-14
2.12 Penilaian Resiko ( <i>Risk Assesment</i> ).....	II-17
2.12.1 Proses penilaian resiko .....	II-17
2.12.2 Tujuan Penilaian Resiko.....	II-18
2.13 Definisi dan Tujuan <i>HAZOP</i> .....	II-18

2.14 Identifikasi <i>Hazard</i> dengan <i>HAZOP worksheet</i> dan <i>Risk Assessment</i> .....	II-19
--	-------

### **BAB III METODOLOGI PENELITIAN**

3.1 Penelitian Pendahuluan .....	III-1
3.2 Studi Pendahuluan .....	III-2
3.3 Studi Literatur.....	III-2
3.4 Identifikasi Masalah.....	III-2
3.5 Rumusan Masalah.....	III-2
3.6 Penetapan Tujuan.....	III-2
3.7 Manfaat Penelitian .....	III-2
3.8 Batasan Masalah .....	III-3
3.9 Pengumpulan Data .....	III-3
3.10 Pengolahan Data .....	III-4
3.11 Analisa.....	III-4
3.12 Penutup.....	III-4

### **BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA**

4.1 Pengumpulan Data .....	IV-1
4.1.1 Profil Perusahaan .....	IV-1
4.1.2 Data Produksi .....	IV-2
4.1.2.1 Target dan Kapasitas Produksi.....	IV-2
4.1.2.2 Jumlah Produksi .....	IV-2
4.1.2.3 Penjadwalan Produksi.....	IV-2
4.2 Identifikasi Bahaya .....	IV-2
4.3 Gambaran Kecelakaan Kerja .....	IV-3
4.4 Penilaian Resiko .....	IV-5
4.5 HAZOP Worksheet .....	IV-13
4.6 Penyebab Terjadinya Kecelakaan Benilai Ekstrim.....	IV-14

## **BAB V ANALISA**

5.1 Analisis Temuan <i>Hazard</i> (Bahaya).....	V-1
5.1.1 Analisis Sumber Bahaya Tertimpa Besi .....	V-1
5.1.2 Analisis Sumber Hazard Tertusuk Besi Sisa Olahan.....	V-3
5.2 Rekomendasi Perbaikan .....	V-4
5.2.1 Rekomendasi perbaikan bahaya tertimpa besi .....	V-4
5.2.2 Rekomendasi perbaikan tertusuk besi sisa olahan.....	V-4

## **BAB VI PENUTUP**

6.1 Kesimpulan .....	VI-1
6.2 Saran .....	VI-2

## **DAFTAR PUSTAKA**

## **LAMPIRAN**