

# IMPLEMENTASI 5S (SEIRI, SEITON, SEISO, SEIKETSU DAN SHITSUKE) DI BENGKEL LAS CV TEKNIK 98 PEKANBARU

**RAMDHANI AKBAR**  
**11252101218**

Tanggal Sidang : 03 Maret 2017  
Periode Wisuda : September 2017

Jurusan Teknik Industri  
Fakultas Sains dan Teknologi  
Universitas Sultan Syarif Kasim Riau  
Jl. HR. Soebrantas KM. 15 No. 155 Pekanbaru

## ABSTRAK

CV Teknik 98 memiliki permasalahan dilantai produksi seperti peralatan yang hilang atau terlupa dimana terakhir kali meletakkannya, ruangan yang tidak bersih dan tidak teratur sehingga menimbulkan *waste* di lantai produksi. Adapun metode penelitian yang digunakan yaitu implementasi 5S, mengusulkan perancangan *layout* usulan, dan mengukur produktivitas. Tujuan dilakukannya penelitian ini yaitu untuk meminimalisir *waste* atau pemborosan dengan melakukan implementasi 5S, memberikan usulan SOP (*Standard Operational Procedure*), memberikan usulan *layout* bengkel las CV Teknik 98 Pekanbaru, dan untuk menentukan nilai produktivitas operator pada saat sebelum dan sesudah diterapkan 5S. Adapun hasil dari penerapan 5S yang dilakukan ialah menurunnya *waste unnecessary motion*, *unnerpropriate processing*, dan *waiting time*. Hasil yang didapatkan proses implementasi jumlah *waste unnecessary motion*, *unnerpropriate processing*, dan *waiting time* menurun dengan persentase *Process Cycle Efficiency* sebesar 90,45982% untuk kondisi sebelum dan untuk kondisi sesudah sebesar 95,44%. Dilakukannya usulan perancangan SOP yang telah dilakukan mengalami penurunan waktu yang tidak terlalu signifikan, kemudian dari hasil perancangan *layout* usulan dan dilakukan implementasi terlihat kondisi ruangan yang lebih rapi dan baik. Dari hasil pengukuran rasio produktivitas dengan menggunakan metode OMAX (*Objective Matrix*) kenaikan nilai rasio paling besar yaitu pada rasio ke 3 (total hasil produksi yang dihasilkan terhadap konsumsi listrik) sebesar 36,36 % dan kenaikan nilai rasio paling kecil berada pada rasio 4 (total jam lembur yang dihasilkan terhadap jumlah waktu tenaga kerja) sebesar 1,40 %.

Kata Kunci: 5S, Pemborosan, Produktivitas OMAX (*Objective Matrix*), SOP (*Standard Operational Procedure*) Teknik Konvensional