

LEMBAR PENGESAHAN

Analisis Keseimbangan Lintasan Untuk Meminimasi *Bottleneck* serta Meningkatkan Kapasitas Produksi dan Alternatif Usulan Perbaikan Lini Produksi Menggunakan Pendekatan Simulasi

(Studi Kasus: PT.RICRY)

TUGAS AKHIR


Oleh:

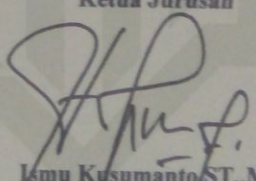
MAISYARAH NAVILLAH
11252203156

Telah dipertahankan di depan sidang dewan penguji
Sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik
Fakultas Sains dan Teknologi Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau
di Pekanbaru, pada tanggal 27 Desember 2016

Pekanbaru, 27 Desember 2016

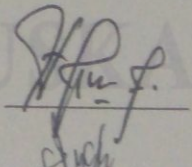
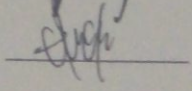
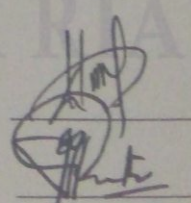
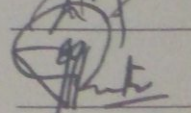
Mengesahkan,


Dekan
Dr. Hartono, M.Pd
NIP. 19640301199203 1 003


Ketua Jurusan
Ismu Kusumanto, ST., MT
NIP. 19730412200710 1 002

DEWAN PENGUJI :

Ketua : Ismu Kusumanto, ST., MT
Sekretaris : Misra Hartati, ST., MT
Anggota I : Tengku Nurainun, ST., MT
Anggota II : Ekie Gilang Permata, ST., M.Sc

Hak Cipta Diindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar UIN Suska Riau.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UIN Suska Riau.