sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Dilarang mengutip

BAB VI PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisa data yang telah dilakukan, maka adapun kesimpulan yang dapat diperoleh yaitu model skenario usulan perbaikan keseimbangan lintasan yang tepat untuk dapat meningkatkan jumlah produksi dan memnimumkan bottleneck atau WIP adalah model kondisi usulan alternatif kedua yaitu dengan melakukan penambahan 1 unit mesin dryer dan mengurangai 1 unit mesin cutter, karena dengan model tersbut dapat menghasilakn efisiensi lintasan sebesar 96,63% dan meningkatkan jumlah produksi menjadi 83 unit serta mengurangi WIP menjadi 51 unit. Meskipun jumlah WIP tidak terlalu berkurang, namun dengan jumah produksi pada skenario usulan perbaikan kedua ini mampu memenuhi permintaan yang selama ini tidak dapat di penuhi. Selain itu dapat menghemat biaya operasional dari segi pembayaran gaji karyawan.

6.2 Saran

1. Bagi Perusahaan

Adapun saran yang dapat diberikan kepada perusahaan, ada baiknya untuk melakukan penambahan mesin dryer dan pengurangan 1 mesin *cutter* agar *bottleneck* tersebut dapat diperkecil sehingga perusahaan mampu memenuhi permintaan.

2. Bagi Peneliti selanjutnya

Adapun saran yang dapat diberikan bagi peneliti selanjutnya, ada baiknya untuk melakukan analisis biaya supaya dapat memberikan gambaran keuntungan bagi perusahaan dalam melakukan perbaikan lini produksi dari segi finansial.

nive Bit of Sultan Syarif Kasim Riau