



USULAN STRATEGI PERAWATAN MESIN *BREAKER* DAN MESIN *HAMMERMILL* DI PT. P&P BANGKINANG

DITA FEBRILIA RAMADANI

1 1 3 5 2 2 0 3 2 6 1

Tanggal Sidang : 03 Mei 2017

Periode Wisuda : September 2017

Jurusan Teknik Industri
Fakultas Sains dan Teknologi
Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau
Jl. Soebrantas No. 155 Pekanbaru

ABSTRAK

PT. P & P Bangkinang merupakan sebuah perusahaan yang bergerak dalam pengolahan karet mentah menjadi barang setengah jadi (*Crumb Rubber*) yang diekspor keluar negeri. Perusahaan ini menghadapi permasalahan berupa *downtime* pada mesin *breaker* dan mesin *hammermill* yang menyebabkan tindakan perawatan komponen dengan total biaya sebesar Rp. 236.974.518,-/tahun. Tujuan penelitian yang dilakukan adalah menentukan strategi perawatan mesin *breaker* dan mesin *hammermill* yang menghasilkan biaya minimum dengan metode proyeksi biaya perawatan berdasarkan nilai MTTF dan MTTR yang didapatkan dari pembangkitan bilangan acak menggunakan simulasi *Monte Carlo* dan digunakan untuk menentukan penjadwalan perawatan komponen. Hasil yang diperoleh dari perhitungan biaya perawatan adalah komponen yang menggunakan biaya perawatan secara *corrective maintenance* dan *preventive maintenance* pada mesin *Breaker* dan Mesin *Hammermill*. Strategi yang tepat adalah strategi penggabungan antara *Corrective Maintenance* dan *Preventive Maintenance* dengan menghasilkan biaya sebesar Rp. 157.154.298,-/tahun.

Kata kunci: Biaya Perawatan, MTTF, MTTR, Perawatan