

BAB VI PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil yang diperoleh dari pengolahan data dan berdasarkan penetapan tujuan yang ingin dicapai maka dapat disimpulkan perhitungan biaya perawatan, komponen yang menggunakan biaya perawatan secara *corrective maintenance* adalah komponen corong mesin, kincir pendayung, baut kap, rantai *hammermill*, *bearing* dan *conveyor* memiliki total biaya perawatan secara *corrective* sebesar Rp. 84.787.237,-. Sedangkan perawatan secara *preventive maintenance* adalah pisau rotor *breaker*, pisau duduk *breaker*, *gear* kecil, rantai *conveyor breaker*, kelahar, gigi besar, *conveyor breaker*, pisau rotor *hammermill*, pisau duduk *hammermill*, dinamo pendayung, pompa air sorot dan *hammermill* inti memiliki total biaya perawatan secara *preventive* sebesar Rp. 29.644.961,-. Strategi yang tepat adalah strategi penggabungan antara *Corrective Maintenance* dan *Preventive Maintenance* dengan menghasilkan biaya sebesar Rp. 157.154.298,- lebih kecil dibandingkan dengan biaya kondisi eksisting perusahaan yaitu sebesar Rp. 236.974.518,-

6.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan terdapat beberapa saran yang dapat peneliti berikan yaitu sebagai berikut:

1. Kepada pihak perusahaan PT. P&P Bangkinang agar dapat menerapkan usulan perawatan mesin agar total biaya perawatan dapat dikurangi.
2. Kepada peneliti dimasa yang akan datang agar dapat menambahkan metode perhitungan biaya perawatan (*Cost Maintenance Policy*) guna kesempurnaan penelitian.