

RAB4

by Rab4 Rab4

Submission date: 02-Dec-2018 11:19AM (UTC+0800)

Submission ID: 1048635071

File name: JTI_UIN_Khairunnas.pdf (356.06K)

Word count: 2016

Character count: 11258

Evaluasi Pelaksanaan Program Keselamatan Kerja Karyawan Bagian Produksi di PT. P&P Bangkinang Cabang Bangkinang

8

Tengku Nurainun¹, Khairunnas²

^{1,2}Jurusan Teknik Industri, Fakultas Sains dan Teknologi, UIN Sultan Syarif Kasim Riau
 Jl. HR. Subrantas No. 155, Pekanbaru, 28293
 Email : khairunnas_81@yahoo.com

ABSTRAK

9

PT. P & P Bangkinang Cabang Bangkinang merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang pengolahan karet setengah jadi atau penggilingan karet, pada proses bahan bakunya banyak mengandung air dan menggunakan mesin-mesin besar yang sangat berbahaya. Oleh sebab itu lokasi pabrik secara tidak langsung akan basah dan licin, hal ini bisa mengakibatkan terjadinya kecelakaan dan terganggunya proses produksi, melihat kondisi yang ada maka pihak perusahaan membuat program keselamatan kerja karyawan agar dapat memperlancar jalannya proses produksi. Dalam penelitian ini akan menggunakan persepsi karyawan tentang pelaksanaan program keselamatan kerja dengan tujuan untuk melakukan evaluasi mengenai pelaksanaan program keselamatan kerja karyawan bagian produksi. Dari hasil penelitian diperoleh bahwa pelaksanaan program keselamatan kerja sudah dilaksanakan, tetapi masih ada beberapa kekurangan, seperti kurang banyaknya poster yang dipajang dan juga penempatan poster tidak ditempatkan di setiap stasiun kerja, selain itu pihak manajemen perusahaan kurang tegas dalam menjalankan program keselamatan kerja, sehingga mengakibatkan kurangnya kesadaran karyawan untuk melaksanakan program keselamatan kerja, seperti kurangnya antusiasme karyawan untuk mengikuti program penyuluhan keselamatan kerja dan juga kurangnya kesadaran karyawan untuk memakai Alat Pelindung Diri.

Kata Kunci: Karyawan, Kuisisioner, Program keselamatan kerja.

Pendahuluan

PT. P & P Bangkinang Cabang Bangkinang merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang pengolahan karet setengah jadi atau penggilingan karet, pada proses bahan bakunya banyak mengandung air dan menggunakan mesin-mesin besar yang sangat berbahaya. Oleh sebab itu lokasi pabrik secara tidak langsung akan basah dan licin, hal ini bisa mengakibatkan terjadinya kecelakaan dan terganggunya proses produksi, melihat kondisi yang ada maka pihak perusahaan membuat program keselamatan kerja karyawan agar dapat memperlancar jalannya proses produksi.

Adapun program keselamatan kerja yang dibuat oleh PT. P & P Bangkinang Cabang Bangkinang yaitu dengan melakukan penyuluhan tentang keselamatan kerja, diantaranya dengan memajang beberapa buah poster tentang keselamatan kerja, melakukan pemutarana film dan slide, mengadakan acara ceramah dan diskusi, menyediakan buku-buku, majalah terutama yang berkaitan dengan keselamatan kerja dan juga menyediakan Alat Pelindung Diri bagi karyawan.

Dengan adanya program keselamatan kerja tersebut, maka dalam penelitian ini akan melakukan

evaluasi mengenai pelaksanaan program keselamatan kerja yang sudah dibuat oleh PT. P & P Bangkinang Cabang Bangkinang apakah program keselamatan kerja tersebut sudah baik dalam pelaksanaannya atau belum.

7

Perumusan Masalah

Tujuan dari perumusan masalah adalah untuk memperjelas tentang masalah yang akan diteliti dan dibahas dalam penelitian ini. Berdasarkan latar belakang, maka dengan ini dapat diambil rumusan masalah yaitu : Bagaimanakah persepsi karyawan terhadap pelaksanaan program keselamatan kerja yang diterapkan di PT. P & P Bangkinang cabang Bangkinang?

Tujuan Penelitian

Agar pembahasan memiliki arah dan tujuan yang jelas, maka perlu dibuat tujuan sebagai berikut : Untuk melakukan evaluasi mengenai pelaksanaan program keselamatan kerja karyawan bagian produksi di PT. P & P Bangkinang cabang Bangkinang.

5
Batasan Masalah

Diperlukan ruang lingkup atau batasan yang jelas dalam melakukan penelitian agar pembahasan dapat lebih terarah dan jelas. Adapun batasan penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Penelitian ini hanya persepsi karyawan dalam pelaksanaan program keselamatan kerja.
2. Penelitian ini hanya melakukan evaluasi tentang keselamatan kerja
3. Responden dalam penelitian ini adalah karyawan bagian produksi di PT. P & P Bangkinang Cabang Bangkinang.
4. Pengambilan sampel menggunakan metode *random sampling*.

4
Metodologi Penelitian

Populasi

Populasi adalah suatu himpunan unit yang biasanya berupa orang, objek, transaksi atau kejadian dimana kita tertarik untuk mempelajarinya (Kuncoro, 2001). Dalam penelitian ini populasi yang dimaksudkan adalah setiap karyawan bagian produksi di PT. P & P Bangkinang Cabang Bangkinang yaitu sebanyak 85 orang karyawan.

Sampel

6
Sedangkan sampel merupakan bagian dari populasi yang diambil untuk mewakili populasi secara keseluruhan yang akan dijawab responden dalam suatu penelitian. Adapun sampel diambil dengan menggunakan teori Slovin, yakni:

$$n = \frac{N}{1 + Ne^2}$$

Dimana:

n = Ukuran sampel
N = Ukuran populasi
e = Persen kelonggaran ketidaktelitian karena kesalahan pengambilan sampel yang masih dapat ditolerir atau diinginkan (Un17 2002).

Dari data yang tertera di atas, jumlah sampel yang akan diteliti adalah :

$$n = \frac{85}{1 + 85 (5\%)^2}$$

$$n = 70,10$$

$$n = 70 \text{ orang}$$

20
Jadi sampel yang diambil dalam penelitian ini sebanyak 70 orang responden dan ini merupakan responden yang benar-benar dipilih dalam pengisian kuesioner, sehingga dapat memberikan informasi yang akurat mengenai

pelaksanaan program keselamatan kerja di PT. P & P Bangkinang Cabang Bangkinang.

Teknik Sampling

2
Adapun teknik pengambilan sampel pada penelitian ini yang digunakan adalah *random sampling*. Dimana teknik *random sampling* dilakukan dengan pengambilan sampel secara sengaja acak.

Penetapan Variabel

Penetapan variabel sangat diperlukan, demikian juga dengan penelitian tentang evaluasi pelaksanaan program keselamatan kerja karyawan bagian produksi di PT. P & P Bangkinang Cabang Bangkinang. Untuk membuat pertanyaan yang menggambarkan tujuan dari penelitian yaitu tentang " Program keselamatan kerja karyawan bagian produksi di PT. P & P Bangkinang Cabang Bangkinang.

Pembuatan Kuesioner

13
Alat pengumpulan data yang digunakan dalam penelitian ini adalah kuesioner. Pernyataan yang diajukan kepada responden adalah pernyataan yang sesuai dengan responden yang bersangkutan. Dari setiap butir pernyataan akan diperoleh data kondisi aktual mengenai pelaksanaan program keselamatan.

16
Uji Validitas dan Uji Reliabilitas

Setelah kuesioner dibuat, maka selanjutnya perlu dilakukan uji validitas dan reliabilitas supaya kuesioner layak untuk disebarkan.

Hasil Dan Pembahasan

2
Ada pun data yang digunakan dalam penelitian ini adalah data primer yang diambil melalui kuisisioner yang disebarkan kepada konsumen yang ada di kota duir dan sekitarnya. Dan kemudian diolah dengan menggunakan program SPSS 12.00, agar bisa mengetahui bagaimana pelaksanaan program keselamatan kerja di PT. P & P Bangkinang Cabang Bangkinang. Hal ini bisa dilihat dari table rekapitulasi hasil akhir dari pengolahan data :

Tabel 4.17 Rekapitulasi Hasil Akhir Pengolahan Data

No	Simbol	Tanggapan Responden																Mean	Standar Deviasi	N
		STS		TS		Total (%)		RR		Total (%)		S		SS		Total (%)				
		F	%	F	%	F	%	F	%	F	%	F	%	F	%	F	%			
1	P1							20	28,6%			38	54,3%	12	17,1%	50	(71,4%)	3,8857	0,67121	70
2	P2			41	58,6%	41	(58,6%)	15	21,4%	15	(21,4%)	14	20%			14	(20%)	2,6143	0,80385	70
3	P3							25	35,7%	25	(35,7%)	38	54,3%	7	10%	45	(64,3%)	3,7429	0,62983	70
4	FS1							22	31,4%	22	(31,4%)	39	55,7%	9	12,9%	48	(68,6%)	3,8143	0,64365	70
5	FS2			41	58,6%	41	(58,6%)	16	22,9%	16	(22,9%)	13	18,6%			13	(18,6%)	2,6000	0,78758	70
6	FS3			40	57,1%	40	(57,1%)	18	25,7%	18	(25,7%)	12	17,1%			12	(17,1%)	2,6000	0,76896	70
7	GD1							15	21,4%	15	(21,4%)	40	57,1%	15	21,4%	55	(79,5%)	4,0000	0,65938	70
8	CD2			2	2,9%	2	(2,9%)	21	30%	21	(30%)	37	52,9%	10	14,3%	47	(67,2%)	3,7857	0,72016	70
9	CD3			23	32,9%	23	(32,9%)	25	35,7%	25	(35,7%)	22	31,4%			22	(31,4%)	2,9857	0,80744	70
10	K1			10	14,3%	10	(14,3%)	28	40%	28	(40%)	20	28,6%	12	17,1%	32	(45,7%)	3,4857	0,94398	70
11	K2			21	30%	21	(30%)	35	50%	35	(50%)	14	20%			14	(20%)	2,9000	0,70505	70
12	K3			27	38,6%	27	(38,6%)	34	48,6%	34	(48,6%)	9	12,9%			9	(12,9%)	2,7429	0,67428	70
13	L1							12	17,1%	12	(17,1%)	33	47,1%	25	35,7%	58	(82,8%)	4,1857	0,70798	70
14	L2			4	5,7%	4	(5,7%)	18	25,7%	18	(25,7%)	34	48,6%	14	20%	54	(68,6%)	3,8286	0,81599	70
15	L3							34	48,6%	34	(48,6%)	22	31,4%	14	20%	36	(51,4%)	3,7143	0,78284	70
16	APD1							22	31,4%	22	(31,4%)	30	42,9%	18	25,7%	48	(68,6%)	3,9429	0,75921	70
17	APD2			26	37,1%	26	(37,1%)	28	40%	28	(40%)	16	22,9%			16	(22,9%)	2,8571	0,76681	70
18	APD3			18	25,7%	18	(25,7%)	35	50%	35	(50%)	17	24,3%			17	(24,3%)	2,9857	0,71207	70
19	APD4							32	45,7%	32	(45,7%)	20	28,6%	18	25,7%	38	(54,3%)	3,8000	0,82708	70
20	APD5							39	55,7%	39	(55,7%)	20	28,6%	11	15,7%	31	(44,3%)	3,6000	0,74988	70

(Sumber : Data olahan kuesioner, 2009)

Kesimpulan

Dari hasil penelitian tentang evaluasi pelaksanaan program keselamatan kerja karyawan bagian produksi di PT. P & P Bangkinang Cabang Bangkinang, maka diperoleh beberapa kesimpulan sebagai berikut:

1. Pelaksanaan pemasangan poster sudah diterapkan oleh perusahaan, tetapi poster yang dipajang kurang banyak seperti penempatan poster tidak dipajang di tiap stasiun kerja tetapi hanya dipajang di beberapa tempat.
2. Pelaksanaan program pemutaran film dan slide sudah diadakan tetapi kurang diterapkannya peraturan terhadap karyawan seperti tidak ada pemberian sanksi bagi karyawan yang tidak mengikuti pemutaran film dan slide dan juga kurangnya antusias karyawan untuk mengikuti pemutaran film dan slide.
3. Pelaksanaan program ceramah dan diskusi sudah diadakan, tetapi kurangnya antusias karyawan untuk mengikuti ceramah dan diskusi.
4. Pelaksanaan Kepustakaan di perusahaan kurangnya sosialisasi terhadap karyawan, sehingga karyawan tidak mengetahui adanya buku-buku, majalah bacaan terutama mengenai keselamatan kerja.
5. Pelaksanaan program latihan keselamatan kerja sudah diterapkan.
6. Pelaksanaan program Alat Pelindung Diri bagi karyawan sudah disediakan, tetapi masih kurangnya kesadaran karyawan untuk memakai alat pelindung diri.

Saran

Saran Bagi Perusahaan

Berdasarkan data-data dan hasil pembahasan dalam penelitian ini, maka penulis memberikan saran kepada PT. PT. P & P Bangkinang Cabang Bangkinang, yaitu :

1. Lakukan penempatan poster di tiap stasiun kerja.
2. Pemberian sanksi bagi karyawan yang tidak mematuhi peraturan tentang keselamatan kerja.
3. Selalu ingatkan karyawan tentang arti penting dari keselamatan kerja.
4. Lakukan penerapan pemakaian Alat Pelindung Diri terhadap karyawan.

5. Kontinuitas kegiatan penyuluhan untuk meningkatkan pengetahuan karyawan terutama dibidang keselamatan kerja.
6. Pelaksanaan program keselamatan kerja bukan di terapkan terhadap karyawan bagian produksi saja, tetapi manajemen perusahaan harus ikut melaksanakan program keselamatan kerja demi terciptanya kondisi kerja yang aman.

Saran Bagi Peneliti Selanjutnya

Penelitian ini tentunya memiliki keterbatasan, untuk penyempurnaan penelitian ini pada tahap selanjutnya, yaitu :

1. Melakukan penambahan atribut terhadap masing-masing variabel.
2. Untuk pengambil sampel, jika pulasnya sedikit atau mampu untuk mengambil seluruh populasi yang ada untuk dijadikan sampel maka tidak perlu dilakukan perhitungan penentuan jumlah sampel.
3. Poster yang dipajang diantaranya ada yang sifatnya lucu, ada yang menyedihkan, dan ada yang memberi nasehat.

19 Daftar Pustaka

- Ghozali, Imam. "Aplikasi Analisis Multivariete dengan Program SPSS", edisi 3, halaman 19-45. Badan Penerbit Universitas Diponegoro, Semarang. 2001.
- Herman, Dani Z. "Perbaikan Program Keselamatan Kerja dalam Upaya Mencegah Kecelakaan Kerja pada PT. Kubota Indonesia", Universitas PETRA, Surabaya. 2003.
- Isa, Tinny dan Yanice, "Respon Karyawan Bagian Produksi atas Pelaksanaan Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) di CV. Srikandi Plastik Sidoarjo". 2008.
- 12
Mustafa, Hasan. "Teknik Sampling", Online (Available) <http://home.unpar.ac.id/~hasan/sampling.doc> , diakses November 2009

18

Pratisto, Arif. "Cara Mudah Mengatasi Masalah Statistik dan Rancangan Percobaan dengan SPSS 12", halaman 241 – 249. PT. Alex Media Komputindo Kelompok Gramedia, Jakarta. 2004.

Santoso, Singgih. "Statistik Deskriptif Konsep dan Aplikasi dengan Microsof Evcel dan SPSS", edisi 2, halaman 21 – 35. Andi, Yogyakarta. 2003.

Singarimbun, M. "Metode Penelitian Survei", halaman 15 – 32. LP3ES, Yogyakarta. 1995.

Sugiyono. "Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D", Halaman 80-166. Alfabeta. Bandung. 2007.

Suma'mur. "Keselamatan Kerja dan Pencegahan Kecelakaan", edisi 3, halaman 1 – 35. CV Haji Masagung Jakarta. 1996.

11

Umar, Husein. "Riset Pemasaran & Perilaku Konsumen", halaman 29-62. Pustaka Utama. PT. Gramedia, Jakarta. 2001.

Umar, Husien. "Metode Riset Bisnis", halaman 35 – 40. PT. Gramedia Pustaka Utama, Jakarta. 2002.





ORIGINALITY REPORT

16%

SIMILARITY INDEX

16%

INTERNET SOURCES

2%

PUBLICATIONS

6%

STUDENT PAPERS

PRIMARY SOURCES

1	issn.pdii.lipi.go.id Internet Source	2%
2	www.scribd.com Internet Source	1%
3	Submitted to Universitas Jenderal Soedirman Student Paper	1%
4	asep71.blogspot.com Internet Source	1%
5	eprints.umsida.ac.id Internet Source	1%
6	repository.uin-suska.ac.id Internet Source	1%
7	anzdoc.com Internet Source	1%
8	docobook.com Internet Source	1%
9	poemabatsoilik.blogspot.com Internet Source	1%

10	ijpp.rug.nl Internet Source	1%
11	media.neliti.com Internet Source	1%
12	ejournal.uin-suska.ac.id Internet Source	1%
13	Submitted to Universitas Muhammadiyah Surakarta Student Paper	1%
14	id.123dok.com Internet Source	<1%
15	publikasi.uniska-kediri.ac.id Internet Source	<1%
16	admisi-bisnis-polines.ac.id Internet Source	<1%
17	journal.gunabangsa.ac.id Internet Source	<1%
18	kk.mercubuana.ac.id Internet Source	<1%
19	docplayer.info Internet Source	<1%
20	es.scribd.com Internet Source	<1%

21

KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
(K3) TERHADAP JUMLAH PENYAKIT KERJA
DAN JUMLAH KECELAKAAN KERJA
KARYAWAN PADA PT. HANEI INDONESIA",
JURNAL VISIONIDA, 2017

Publication

<1%

Exclude quotes On

Exclude matches Off

Exclude bibliography On