

## PENGUKURAN DAN ANALISA NILAI *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS* (OEE) UNTUK MESIN *STERILIZER* PADA PABRIK KELAPA SAWIT (STUDI KASUS : PTPN V LUBUK DALAM)

WISNU ARIDAR PALANGGATAN  
11152103229

Tanggal Sidang : 13 Agustus 2018  
Priode Wisuda :

Jurusan Teknik Industri  
Fakultas Sains dan Teknologi  
Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau  
Jl. Soebrantas No. 155 Pekanbaru

### ABSTRAK

PT. Perkebunan Nusantara V PKS Lubuk Dalam, merupakan perusahaan yang bergerak dibidang pengolahan kelapa sawit menjadi *Crude Palm Oil* (CPO) dan inti sawit (*Palm Kernel*). Kerusakan sering terjadi pada stasiun *Sterilizer* yaitu sebesar 192.18 jam, sehingga efektivitas mesin berkurang karena ketidak mampuan pengelolaan perawatan secara tepat. Oleh karena itu akan dilakukan pengukuran nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) mesin *sterilizer* yang dibandingkan dengan nilai kinerja peralatan mesin atau mesin sesuai standar *Lean-Sigma Enterprise* (*World Class*) yaitu 85.4% Penelitian ini bertujuan untuk Mengukur nilai *Overall Equipment Effectiveness* mesin *Sterilizer* sebagai langkah awal penerapan *Total Productive Maintenance* (TPM), dan Menganalisa akar penyebab dari permasalahan *downtime* mesin sehingga menyebabkan rendahnya nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) pada mesin *Sterilizer*. Pembahasan hanya berfokus untuk mendapatkan nilai OEE mesin *Sterilizer* dan membandingkan dengan nilai standar ideal OEE dan tidak menghitung nilai *six big loss* beserta implementasi *Total Productive Maintenance* (TPM)

**Kata Kunci** : *Fishbone*, *Sterilizer*, OEE.

UIN SUSKA RIAU