



## BAB VI PENUTUP

### 6.1 Kesimpulan

Kesimpulan dari pelatihan penggunaan metode Algoritma Genetika untuk optimasi penjadwalan produksi yaitu:

1. Penerapan metode Algoritma Genetika memberikan hasil yang baik dalam melakukan optimasi penjadwalan produksi.
2. Parameter yang digunakan pada proses pengujian yaitu dengan jumlah pop size 50, nilai probabilitas crossover (0.1), (0.2), (0.3), (0.4), (0.5), (0.6), (0.7), (0.8) dan (0.9), nilai probabilitas mutasi (0.05), (0.1), (0.15), (0.2), (0.25), (0.3), (0.35), (0.4), (0.45) dengan jumlah *epoch* maksimal 30.
3. Penelitian ini menghasilkan performansi terbaik yaitu 15.626% dengan jumlah iterasi 30, nilai PC 0.1 dan nilai PM 0.05 dimana nilai *makespan* perusahaan 1179834 dan *makespan* sistem 1020359.

### 6.2 Saran

Adapun saran untuk penelitian ini adalah Penelitian selanjutnya dapat menerapkan metode optimasi lainnya.

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah,  
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar UIN Suska Riau.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UIN Suska Riau.