

BAB VI PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Setelah dilakukan pengolahan dan pembahasan maka diperoleh beberapa kesimpulan yaitu sebagai berikut :

1. Berdasarkan hasil yang diperoleh, didapatkan komponen kritis *Mangel/Crepper* yaitu komponen *bearing* RPN 448, *roller* RPN 384, dan *gearbox* RPN 343. Tindakan penanganan yang tepat terhadap komponen-komponen kritis tersebut adalah dengan cara menghindari penyebab terjadinya kegagalan saat proses produksi dan di lakukan pengecekan tiap-tiap mesin agar mengurangi terjadinya downtime. Selain itu tindakan penanganan juga dapat dilakukan dengan memperhatikan tanda-tanda kegagalan komponen, seperti pengecekan di setiap-tiap komponen agar proses produksi berjalan dengan lancar.
2. Usulan jadwal pergantian komponen pada mesin *Mangel/Crepper* Adapun jadwal tersebut adalah sebagai berikut:
Jadwal pergantian komponen kritis *Mangel/Crepper* untuk komponen *bearing* harus diganti pada 759 jam, *roller* harus diganti pada 746 jam, dan *gearbox* harus diganti pada 752 jam beroperasi.
3. Usulan perbaikan dilakukan setelah melakukan pengamatan dan pertimbangan terhadap keadaan sesungguhnya dilapangan. Adapun usulan perbaikan *maintenance* merupakan suatu upaya awal yang bertujuan untuk mengurangi terjadinya kerusakan mesin produksi di kemudian hari (*Preventive Maintenance*) yang dapat dilakukan oleh Perusahaan seperti membuat standar operasional pemeliharaan mesin produksi dimulai dari penjadwalan perbaikan, pengecekan komponen secara rutin sebelum dan sesudah mesin beroperasi yang meliputi proses pelumasan, pembersihan dan pengencangan baut, memberikan kephahaman kepada operator dalam menggunakan mesin produksi secara optimal dan memahami proses perbaikan apabila terjadi kerusakan mesin secara tiba-tiba, adanya

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UIN Suska Riau.

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah,
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar UIN Suska Riau.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UIN Suska Riau.

pengawasan dari pihak manajemen secara berkala, adanya pendataan dan pelaporan terhadap usia pakai komponen mesin, pencatatan penggantian *sparepart* dan kerusakan mesin yang terjadi. Hal ini berguna untuk meningkatkan performansi mesin dalam bekerja, mengoptimalkan usia pakai mesin, mengurangi biaya kerusakan komponen, mengurangi terjadinya *downtime*, aman bagi operator, dapat mencapai target produksi (memenuhi permintaan konsumen), serta mengetahui kerusakan lebih dini (mencegah terjadinya kerusakan berat).

6.2 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan kepada Perusahaan sebagai bahan pertimbangan adalah sebagai berikut:

1. Keberhasilan suatu perusahaan salah satunya dilihat dari aspek kemampuan dalam memenuhi atau mencapai target produksi yang telah ditentukan. Banyak faktor yang menjadi pendukung keberhasilan tersebut seperti manajemen sumber daya manusia yang baik terutama pada operator mesin produksi dengan cara memberikan pelatihan serta pemahaman tentang bagaimana cara mengoptimalkan penggunaan mesin produksi serta kesadaran akan pentingnya perawatan mandiri yang dilakukan (*Autonomous Maintenance*). Perusahaan dapat mengevaluasi ulang penjadwalan perawatan *Mangel/Crepper* dengan mempertimbangkan hasil penelitian ini, guna untuk meminimalisir terjadinya kerusakan komponen *Mangel/Crepper* dan untuk menjaga ketersediaan komponen agar selalu dapat digunakan sesuai dengan fungsinya sehingga dapat *Mangel/Crepper* yang dimiliki dapat menjalankan fungsinya secara optimal.
2. Kepada penelitian yang berikutnya diharapkan pihak perusahaan dapat menjelaskan teknis pembongkaran komponen yang dilakukan secara detail agar waktu dan tindakan perbaikan dapat di spesifikasikan secara jelas. Serta solusi yang tepat dalam menyelesaikan berbagai faktor permasalahan yang terdapat pada perusahaan.